



**SwissBlock®** ist eine innovative Schweizer Lösung. Die modularen Systemsteine sind marktführend in der Schweiz und bestechen durch ihr Gewicht, das geringer ist, als bei anderen Anbietern.

Die **SwissLoop®**-Systemanker werden im Werk einbetoniert und sind fester Bestandteil von jedem **SwissBlock®**. Das statisch geprüfte Ankersystem garantiert einen sicheren und mobilen Einsatz.

Mit den praktischen **SwissBlock®**-Adaptoren reichen ein paar Schraubenumdrehungen und schon sind Gerüstrohre, Fahnenmasten, Signal- oder Werbetafeln fix montiert. Das Eigengewicht der Betonblöcke sorgt für standhaften Halt.



Details zu den Adaptoren sowie weiteren Farben, Formen, Größen, Ausführungen und unsere Preisliste finden Sie online auf unserer Webseite [swissblock.knecht.de](http://swissblock.knecht.de).

Es besteht die Möglichkeit unsere Systemsteine zu **mieten**.

MP25 0201 03/2024 Abbildungen teilweise mit kostenpflichtigen Sonderausstattungen. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Sie benötigen **Unterstützung** bei der Planung und Projektierung oder bei statischen Berechnungen? Sprechen Sie uns an - **wir beraten Sie gerne!**



## IHR ANSPRECHPARTNER



**MARKUS HÖSS**  
 OTTO KNECHT GmbH  
 Ziegeleistr. 10  
 72555 Metzingen  
 07123 944-260  
[swissblock@knecht.de](mailto:swissblock@knecht.de)

## ÜBER DAS UNTERNEHMEN

Die OTTO KNECHT GmbH bildet das Fundament der KNECHT-Unternehmensgruppe und steht seit über 90 Jahren für Kontinuität, Erfindergeist und Qualität. Im eigenen Betonwerk werden individuelle Betonfertigteilelemente für den Hoch- und Ingenieurbau sowie für den Kellerbau passgenau produziert.

Vor Ort befindet sich eine **SwissBlock®**-Ausstellung. Für Besichtigungstermine wenden Sie sich an Ihren Ansprechpartner.

Schauen Sie gerne auf unseren anderen Kanälen vorbei:



**BETON MIT SYSTEM**



[www.knecht.de](http://www.knecht.de)

**FÜR WEITERE INFORMATIONEN**

## SwissBlock®-SYSTEMSTEINE

### 1K STANDARD-BLOCK

Maße: 0,50 m x 0,50 m x 0,50 m  
Gewicht: 300 kg  
- 1 Konnektor  
- 1 SwissLoop®-Systemanker



### 2K STANDARD-BLOCK

Maße: 1,00 m x 0,50 m x 0,50 m  
Gewicht: 600 kg  
- 2 Konnektoren  
- 2 SwissLoop®-Systemanker



### 3K STANDARD-BLOCK

Maße: 1,50 m x 0,50 m x 0,50 m  
Gewicht: 900 kg  
- 3 Konnektoren  
- 2 SwissLoop®-Systemanker



## IHRE VORTEILE

Das Block-System ist multifunktional und kann sowohl permanent als auch temporär eingesetzt werden. Die hochwertige Fertigteilequalität garantiert eine lange Dauerhaftigkeit. Weitere Vorteile für Sie sind:

- Flexible Wiederverwendbarkeit
- Dimension, Geometrie und Gewicht sind auf modernste bautechnische Einsätze ausgelegt und unterscheiden sich dadurch von anderen Anbietern
- Die Systemsteine sind leichter als die von anderen Anbietern
- Für den Transport und den Versatz werden keine besonderen Hebemittel oder Vorrichtungen benötigt
- Einbetonierte Konnektor-Verbindungen gewährleisten einen stabilen horizontalen und vertikalen Mauerverbund

## EINSATZ AUF STABILER BASIS

Ob als Hochwasserschutz, Stützmauern oder Böschungsverbauungen, Schüttgutboxen oder Trennwände, Absperrungen, Überdachungen und Hallenkonstruktionen, Abspannungen oder Ballastierung: Dem Einsatz von **SwissBlock®** sind keine Grenzen gesetzt.

